

MADE IN GERMANY

## VLASTNOSTI VÝROBKU

Elektronický senzor hladiny

Konektorové provedení

Procesní připojení: G 3/4 A

Komunikační rozhraní: IO-Link 1.1 (COM2-Slave, 38,4 kbaud)

Vedené mikrovlny

Otočné pouzdro 360°

Délka tyče: L = 100...1600mm

výstup

OUT2 = analogový výstup

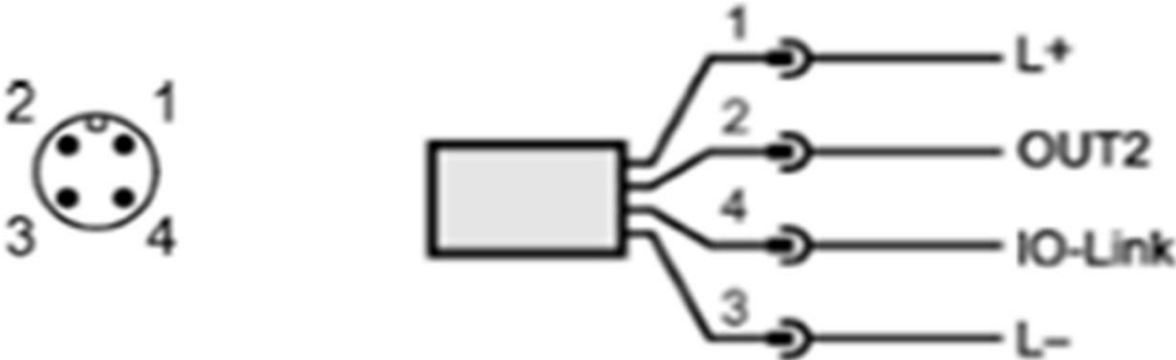
## OBLAST NASAZENÍ

Oblast nasazení	Oleje / média na bázi olejů
Nepoužitelné pro	Tuky, granuláty, sypký materiál, kyseliny, louhy: oblast hygieny a galvanizoven; silně pěnová média
Teplota média [°C]	0...80 (90 < 1 h)
Max. rychlost změny plnění [mm/s]	100
	≥ 2
DK - medium	u médií s DK 2...20 (např. oleje) je pro provoz potřebná koaxiální trubice (viz dole: příslušenství / volitelně)

## ELEKTRICKÁ DATA

Elektrické provedení	DC PNP
Provozní napětí [V]	12...30 DC
Proudový odběr [mA]	< 80
Třída krytí	III

Odolné proti přepólování		ANO
<b>VÝSTUPY</b>		
Výstup		OUT2 = analogový výstup
Výstupní funkce		4...20 mA nebo 0...10 V
Proudová zatížitelnost	[mA]	200
Úbytek napětí	[V]	< 2,5
Ochrana proti zkratu		Teplotně taktována
Odolné proti přetížení		ANO
Analogový výstup		I: 4...20 mA / U: 0...10 V
Maximální zátěž	[Ω]	I: 500
Min. zátěž	[Ω]	U: 2000
<b>MĚŘÍCÍ / NASTAVOVACÍ ROZSAH</b>		
Délka tyče L	[mm]	100...1600
Aktivní oblast A	[mm]	L-40 (L-60)*
Neaktivní oblast I1 / I2	[mm]	30 / 10 (30)*
Nastavitelná oblast Spínací bod, SP	[mm]	NE
Zpětný spínací bod, rP	[mm]	NE
V krocích po	[mm]	
Hystereze	[mm]	
<b>PŘESNOST / ODCHYLKY</b>		
Odchylky (v mm)		± (15 + 0,5 % MEW**))
Přesnost spínacího bodu		
Opakovací přesnost		± 5
Odchylka od charakteristiky		± 10
Chyba Offsetu	[mm]	± 10
Citlivost měření		16 mA ÷ MEW**)
		10 V ÷ MEW**)
Rozlišení	[mm]	0,5 (L < 300 mm)
		0,2% MEW** (L > 300mm)
Nulový signál	[mA] / [V]	3,6...4,0 / 0...0,2
Vollsignal	[mA] / [V]	20...20,8 / 10,0...10,3
<b>REAKČNÍ DOBY</b>		
Doba zpoždění po zapnutí	[s]	≤ 3
<b>ROZHRANÍ</b>		
Zařízení IO-Link		COM2 (38,4 kBaud
typ přenosu		
revize IO-Link		1,1
norma SDCI		IEC 61131-9 CDV
IO-Link-zařízení ID		344 D / 00 01 58 H
Profily		NENÍ PROFIL
Mód SIO		ANO
Potřebná třída Masterport		A
Analogová procesní data		1
Binární procesní data		1
Min. doba procesního cyklu	[ms]	2,3

OKOLNÍ PODMÍNKY		
Okolní teplota	[°C]	-25...80
Skladovací teplota	[°C]	-25...80
Max. tlak v nádobě	[bar]	-1...4
Krytí		IP 67
SCHVÁLENÍ / ZKOUŠKY		
El.mag. Kompatibilita		IEC 60947-1
Odolnost vůči rázům	DIN IEC 68-2-27:	50g (11ms)
Odolnost proti vibracím	DIN IEC 68-2-6:	5g (10...2000Hz)
MTTF	[let]	174,71
Procesní připojení		G ¾ A
Materiál, který je v kontaktu s médiiem		V2A (1.4305); Připojení senzoru: V4A (1.4435) nerez. ocel; PTFE; FKM; těsnění: Tesnit
Materiál pouzdra		V2A (1.4301); FKM; PBT; PC; PEI; TPE / V; PTFE
Hmotnost	[kg]	0,388
ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ		
Připojení		Konektorové propojení M12 (podle EN61076-2-101); Zlacené kontakty
<b>Zapojení kontaktů</b>		
		
UPOZORNĚNÍ		
Upozornění		***) MEW = Messbereichsendwert in mm; MEW = L- 30 mm